

本格還元電気炉P13, C13シリーズ

各種雰囲気による土味の変化



特許成立！特許番号 第3086677号

焼締還元電気炉は誠興電機産業の特許製品です。

安全第一！ 焼締還元炉の特徴

作品焼成空間と加熱ヒーター空間をセラミック隔壁材により分離！好きな温度で焼成雰囲気を自由に変えられます！！

- 1、ヒーター接触による感電事故、人や作品によるヒーター破損を防止
- 2、釉薬付着や薪、炭、灰との接触によるヒーターの変質及び断線を防止
- 3、断熱材は全面セラミックファイバー施工、省エネ、省メンテナンス、低ランニングコスト、均一温度分布
- 4、発熱線は還元用太線を使用し長寿命、ヒーター交換も簡単、約1時間で全面張替可能
- 5、昇温、冷却カーブも自由自在(複雑な多点(最大40点)折れ線プログラム入力が可能)

焼締還元電気炉

C13-PFG555K

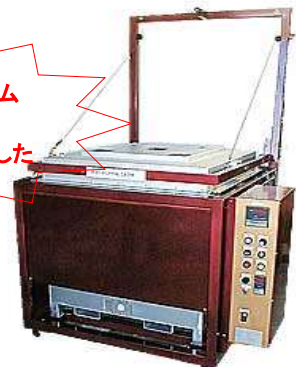


P13-PEB335K

炉内写真



全機種4プログラム / 40セグメントに
パワーアップしました



P/Cタイプ標準仕様一覧	用途	焼締還元用 / 焼締還元・炭化・還元・酸化		
	型式 / P13-(普及型), C13-(カスタム型)	P13-PEB335K-1Z 4SC	C13-PFG555K-2Z 4SC	C13-PFG775K-2Z 4SC
常用温度(°C)	1300			
炉内寸法;巾×奥行×高さ(mm)	340×340×500	490×490×500	690×690×500	
制御方式 / 制御温度精度	1ゾーンプログラム式サイリスタ制御		2ゾーンプログラム式サイリスタ制御 / ±2°C以下(標準)	
電源電圧・電気容量	単相200V・5KW	単相/三相200V・10KW	単相/三相200V・20KW	
セラミック隔壁材(均熱板)	高熱伝導性・高強度セラミック質 / 床・四側面 (五面加熱方式)			
プログラム数 / セグメント	4 / 40			
重量(kg)	120	350	550	
還元用付属品	棚板・支柱セット	棚板・支柱セット、蓋開閉用ウイッチ標準装備		
価格(税抜)	910,000	1,800,000	2,850,000	
価格(税込10%)	1,001,000	1,980,000	3,135,000	

注:価格は2024年6月現在のもので、予告なしで価格変更する場合があります。



株式会社 誠興電機産業

□本社

〒709-0464 岡山県和気郡和気町田原下110-1

TEL 0869-93-0388

FAX 0869-93-3312

□電気炉事業部

〒709-0463 岡山県和気郡和気町田原上960-2

メールアドレス

wakeseiko@mx3.tiki.ne.jp

ホームページアドレス

http://ww3.tiki.ne.jp/~wakeseiko/

焼締還元電気炉仕様一覧表

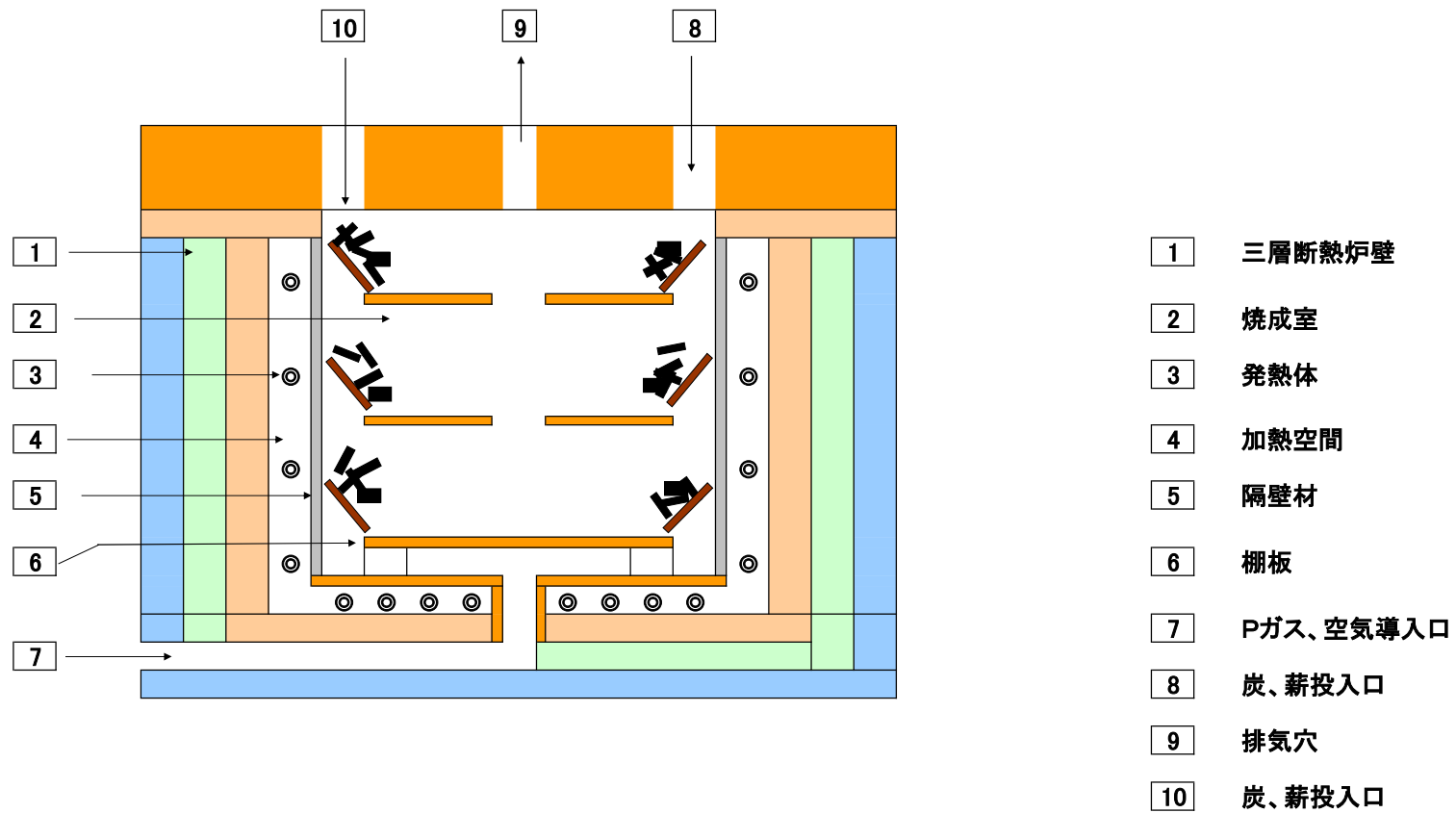
区 分	P13-シリーズ*(普及型)		C13-シリーズ*	
	P13-PEB335K-1Z 4SC	P13-PEB335K-1Z 4SC 志野	C13-PFG555K-2Z 4SC	C13-PFG775K-2Z 4SC
型 式			制御盤一体型	
構 成	焼締還元用(酸化、還元、焼締還元)			
用 途	1300			
常用温度(°C)	□300×300		□450×450	□300×300
棚板寸法	一枚数		四枚数	
棚板枚数	340		490	680
炉内寸法 幅	340		490	680
(mm) 奥行	340		490	680
高 さ	500		500	500
外形寸法 幅	1100		1260	1470
(mm) 奥行	900		1260	1460
高 さ	1000		1100 (2000) ※	1100 (2170) ※
重量 (kg)	150		350	550
制御方式	1ゾーンプログラム式サイリスタ制御		2ゾーンプログラム式サイリスタ制御	
電気容量 ; KW	5	6	10	20
電源電圧 ; V	単相200V		単相200V/三相200V	
電流容量 ; A 単相/三相	25	30	50/29	100/58
ヒーター回路数	1		3	
制御ゾーン	1		2	
熱電対 ; R型	R型熱電対 1本		R型熱電対 2本(側面中段、床面)	
加熱面数	床・四側面(5面)			
セラミック隔壁材(均熱板)	高熱伝導性・高強度セラミック質一床(4側面)			
プログラムパターン数	4			
1パターン当りのセグメント数	10			
全セグメント数	40			
ヒーター形状	スパイラル			
ヒーター材質	還元用発熱線/PX-C or PX-DS			
ヒーター太さ ; φ mm	2.6	2.9	2.6	
ウインチ	なし		標準装備	
標準付属品	棚板3枚(大穴、小穴、穴無)支柱セット各5個(L型-8、60、90、125、225)			棚板各4枚(大穴、小穴、穴無)支柱セット各5個(L型-8、60、90、125、225)

標準仕様一覧

* 仕様は予告なく変更する場合があります。

高さ ※ () はウインチを含む寸法

焼締還元電気炉縦断面の図



焼締還元電気炉設置基準

- 1 建屋: 最低でも難燃構造が望ましい。また窯は電気製品なので、風雨が入らない構造や場所が望ましい。
- 2 窯の上部: 熱、ガス、炎、煙が上昇する上部は熱遮断や火災防止を考えて不燃ボードや金属板を張り(注1)強制排気(直径30cm以上の換気扇等による)が必要。
(注1) PEB-335Kは窯の蓋より1m以上の高さ。
PFG-555K,775K,HB-773Kはウインチフレーム上部より50cm以上の高さ。
- 3 床: 床、その周辺はコンクリート、レンガ、タイル、不燃性ボードを敷く。電気炉はコーナー部に弊社が持参した耐火レンガを敷きその上に据える。
- 4 壁部: 壁は電気炉外周より30cm以上離す。窯に向いた面は不燃性の材料が望ましい。
- 5 換気: 還元を掛ける場合、電気炉内部は温度上昇と伴に一酸化炭素ガスが発生し、外部で燃焼し二酸化炭素(炭酸ガス)となる。七輪を大型化した物と考えて下さい。従って排ガス、排煙が行える方式や設備が必要です。

問い合わせ先

TEL 0869-93-0388 FAX0869-93-3312

携帯 090-7507-2941

(株) 誠興電機産業

電気炉事業部 貞國 菅

焼締還元電気炉導入簡易マニュアル

電気炉設置の手順について、通常の流れを下記に表します。

しかし、機種選定や設置に関しましては専門的な知識を必要としますので、ご不明な点は弊社までお問い合わせください。

手 順	費用の発生	◎=お客様	○=弊社	●=専門業者	届け出先	備 考
		実施者	相談窓口	専門業者		
1、機種選定	無	◎	○			カタログ、使用一覧参照
2、設置場所検討	無	◎	○			不燃(耐火)構造、排気装置*1
3、購入手続き(発注)	有	◎	○ ●			発注時には前払金が必要
4、設置(建屋)場所工事	有	◎	○ ●	建築工務店	消防署*2	防災設備(ガス漏れ警報機、消火器等)
5、電気配線工事(一次側)	有	◎	○ ●	電気工事店	電力会社*3	一次側:(下欄参照) 過電流遮断機(ノーヒューズブレーカー) 漏電遮断機(感度電流100/200/500mA)切替式 アース線(第3種設置工事、専用アース)
6、電気炉配送	有*4	◎ ○ ●	○ ●	運送会社		地域により費用が異なります。(発注時打合わせ)
7、電気炉搬入工事	有*4	◎ ○ ●	○ ●	運送会社		搬入経路、搬入場所により費用が異なります。 (発注時打合わせ)
8、通電、操作説明(据付当日)	無	○				据付後の通電チェックと取扱説明書による操作説明
9、立会試運転、試験焼成	有	◎ ○	○			別途ご相談ください。

*1 直径30cm以上の換気扇、焼締還元焼成時には更に排気フードが必要

*2 設置面積2㎡以上の場合。但し個人は除く。

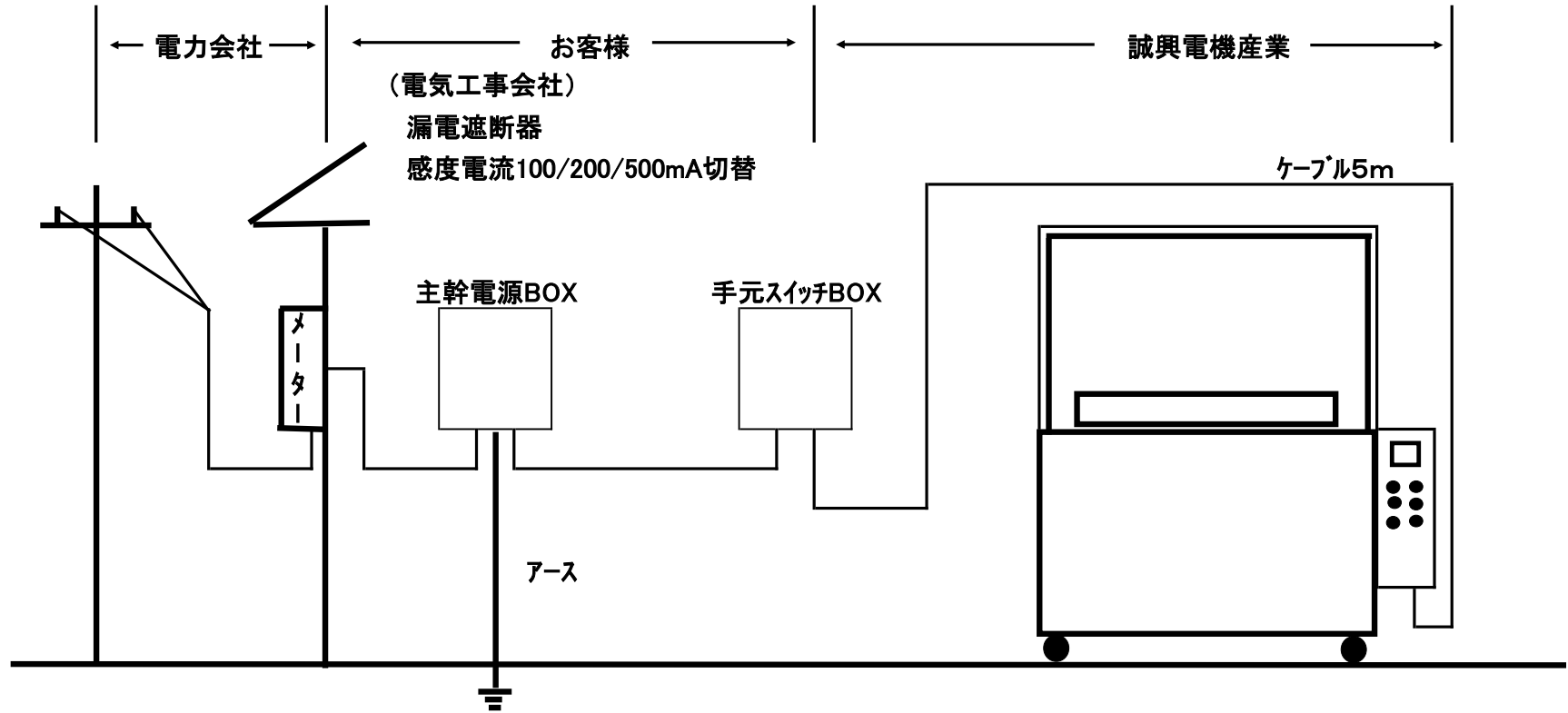
*3 工事図面提出、工事完了後検査有り。

*4 お客様ご自身による配送、搬入の場合は費用は発生しません。

引き込み電源

電源電圧	200V					
	単相5Kw	単相6Kw	単相10Kw	三相10Kw	単相20Kw	三相20Kw
設置電気炉	25A	30A	50A	29A	100A	58A
電流容量	8mm ²	8mm ²	14mm ²	8mm ²	22mm ²	14mm ²
引込線太さ	5.5mm ²	5.5mm ²	8mm ²	5.5mm ²	14mm ²	8mm ²
アース線太さ	40A	40A	75A	50A	125A	75A
漏電遮断容量	40A	40A	75A	50A	125A	75A
ノーヒューズブレーカー	PEB-335K	PEB-335K志野	PFG-555K		PFG-775K	

焼締還元電気炉 電気工事 責任分担図



尚、不明な点が御座いましたら電気炉事業部 貞國までご連絡ください。

注

- ※ 漏電遮断機が2力所以上ある場合、
主幹電源BOXの所が早く作動する事のないようにしてください。
- ※ アースは必ず行ってください。

問い合わせ先

(株) 誠興電機産業

電気炉事業部

〒709-0463 岡山県和気郡和気町田原上960-2

TEL 0869-93-0388 携帯 090-7507-2941

焼締還元電気炉見積から出荷迄の手続き

はお客様の手配事項

見積依頼

TEL,FAX,メール等で弊社に連絡願います。



弊社から質問

電気炉の設置希望日、、設置場所、搬入方法等打ち合わせのご連絡を致します。



書類送付

弊社より見積書及び未記入の注文書を送付致します。



注 文

注文書に記入捺印の上(FAX,郵送)にてお送り下さい。



前入金

注文書発送後、一週間以内にお振込下さい。



注文確認書

前入金確認後直ちに注文確認書をお送り致します。これより窯の制作を開始致します。



納期確認

電気炉の出荷予定日、搬入方法、設置等の確認のご連絡を致します。



出荷前日

出荷前日迄に、残りの金額をお振込下さい。
* 設置日を変更される場合は、お早めに連絡をお願い致します。



出 荷

無事故で安全、確実に設置致します。

尚、不明な点が御座いましたら電気炉事業部 貞國までご連絡ください。

問い合わせ先

(株) 誠 興 電 機 産 業

電気炉事業部

携帯090-7507-2941

〒709-0463

岡山県和気郡和気町田原上960-2

本社、工場

TEL 0869-93-0388

FAX0869-93-3312

〒709-0464

岡山県和気郡和気町田原下110-1